



CENTRE DE FORMATION
DE L'ARTISANAT



Utilisation d'une presse plieuse

Apprendre les bases du pliage de tôle

Objectif général

Savoir utiliser une presse plieuse, choisir le bon outil (matrice et poinçon) et calculer le développé des tôles.

Compétences acquises

- Choisir les outillages nécessaires pour la réalisation d'une pièce
- Définir la longueur développée (mise à plat) d'une pièce pliée
- Définir l'ordre de pliage d'une pièce
- Réaliser différentes pièces sur une Presse Plieuse à commande numérique
- Contrôler les pièces

Pour qui

Artisan, chef d'entreprise, salarié ou porteur de projet

Contenu de la formation

Partie théorique

Rappel des principes de base du pliage de la presse plieuse :

- Présentation de la machine
- Caractéristiques générales
- Règles et consignes de sécurité
- Moyens de commande
- Moyens de réglage
- Réglages
- Programmation
- Mise en œuvre de la machine
- Procédure de mise en marche/arrêt de la machine
- Procédure de montage/démontage des outils
- Réglage des paramètres machine (butée, point mort haut, course Y)

Partie pratique

- Prise en main de la presse plieuse
- Réalisation d'éprouvettes de pliage

Modalités pédagogiques

- Animation à l'aide de supports pédagogiques, d'échanges à partir de cas concrets
- Mise en situation réelle de travail au sein de l'atelier métallerie du CFA

Validation

- Evaluation : théorique et pratique
- Remise d'une attestation de formation validant les compétences acquises

Lieux

- Centre de formation de l'artisanat à Nouville

Prérequis

Aucun niveau requis
Vêtements couvrant bras et jambes, chaussures fermées indispensables

 24 heures – 3 jours

 7 h 30 / 16 h 30

 6 stagiaires

 52 500 XPF *
75 000 XPF

*Prix pour le chef d'entreprise artisanale

Formateur

Professionnel formé et expérimenté et maîtrisant toutes techniques de soudure (TIG – ARC – MIG)